



Конструкция

Водокольцевые самовсасывающие моноблочные насосы с рабочим колесом звездчатого типа.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для конструкционных материалов насоса.

для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты)

для перекачивания жидкостей, в которых присутствует воздух или газ или которые подаются на всасывание с короткими переборами для водоснабжения из колодцев

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до +90°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Манометрическая высота всасывания не более 9 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Асинхронный двухполюсный электродвигатель, частота 50 Гц (число оборотов $n = 2900$ в мин.)

CA: трехфазный - 230/400 В ($\pm 10\%$)

CAM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 34.

Специальные исполнения под заказ

для работы под другими напряжениями

для работы с частотой 60 Гц

с защитным устройством IP 55

специальные мех. уплотнения

для работы с жидкостями или в среде с более высокой температурой

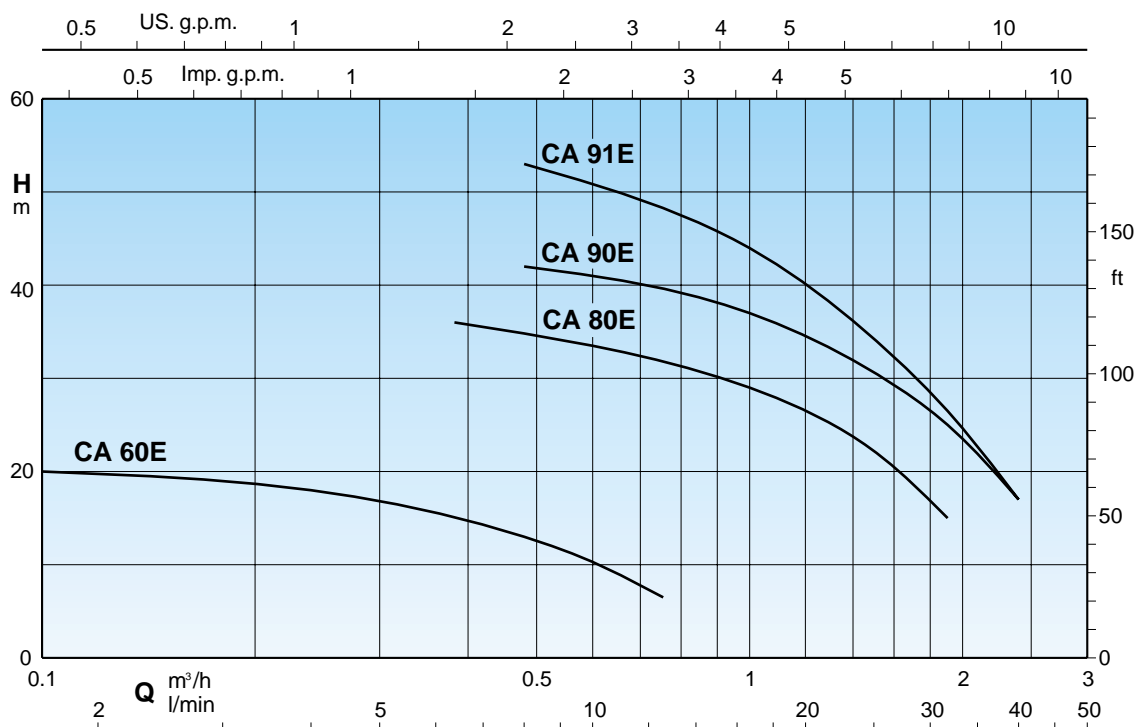
Гарантия

Один год (в соответствии с нашими общими условиями продажи).

Конструкционные материалы

| Составная часть | CA | B-CA |
|-----------------|---|--|
| Корпус насоса | Чугун | Бронза |
| Соединит. часть | GJL 200 EN 1561 | G-Cu Sn 10 UNI 7013 |
| Рабочее колесо | Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 | |
| Вал | Хромовая сталь, стандарт 1.4104 EN 10088 (AISI 430) | Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316) |
| Мех. уплотнение | Уголь - керамика - NBR | |

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

| 3 ~ | 230 V 400 V | | 1 ~ | 230 V | | P ₁ | P ₂ | Q | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------|------------|----------------------|------------|------|----------------|----------------|--------|----|----|-------------------|-------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|-----|------|
| | A | A | | A | kW | | | | kW | HP | m ³ /h | l/min | 0,12 | 0,24 | 0,38 | 0,48 | 0,6 | 0,75 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,89 |
| CA 60E B-CA 60E | 1,7 | 1 | CAM 60E B-CAM 60E | 1,6 | 0,26 | 0,15 | 0,2 | H m | 20 | 18 | 15,5 | 13 | 10,5 | 6,5 | | | | | | | | |
| CA 80E B-CA 80E | 2,8 2,3 | 1,6 1,3 | CAM 80E B-CAM 80E | 3,3 3,6 | 0,72 | 0,45 | 0,6 | | | | 36 | 35 | 33,5 | 31,5 | 29 | 26 | 22 | 15 | | | | |
| CA 90E B-CA 90E | 3 | 1,7 | CAM 90E B-CAM 90E | 4,5 | 0,9 | 0,55 | 0,75 | | | | | | 42 | 41 | 40 | 37 | 34 | 30 | 25 | 17 | | |
| CA 91E B-CA 91E | 3,7 | 2,2 | CAM 91E B-CAM 91E | 5,7 | 1,2 | 0,75 | 1 | | | | | | 53 | 51 | 48 | 44 | 39 | 34 | 26,5 | 17 | | |

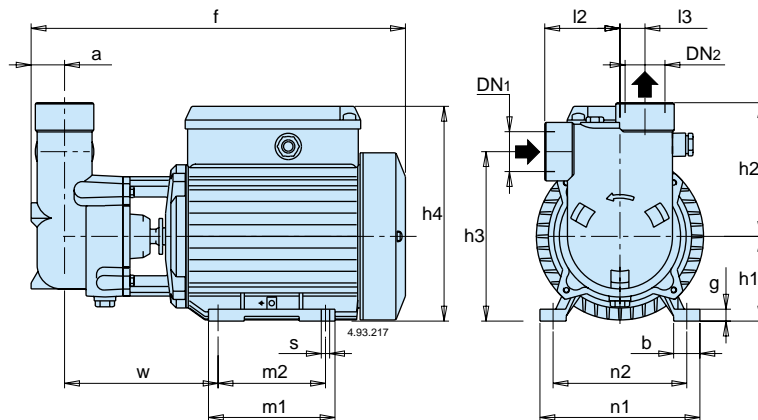
P₁ Максимальная потребляемая мощность.

P₂ Номинальная мощность двигателя.

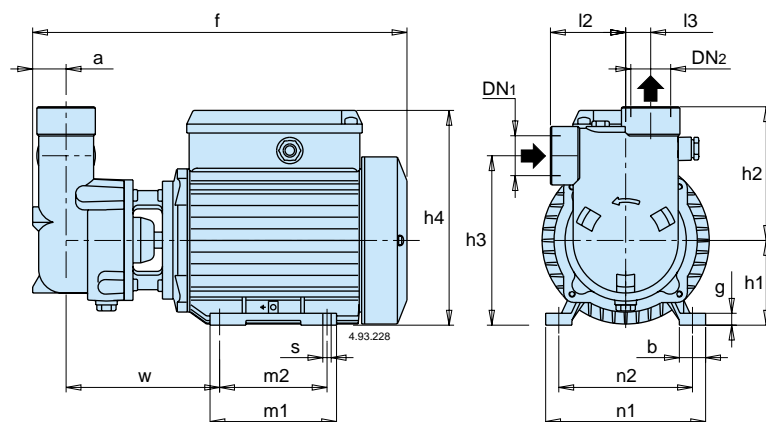
B-CA = Исполнение из бронзы

H Общая высота напора в м

Размеры и вес



| ТИП | DN ₁ | DN ₂ | MM | | | | | | | | | | | | | | | kg | | |
|-------------------|-----------------|-----------------|---------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|----------------|----------------|----|------|-----|
| | | | ISO 228 | a | f | h ₁ | h ₂ | h ₃ | h ₄ | m ₁ | m ₂ | n ₁ | n ₂ | b | s | l ₂ | l ₃ | w | g | CA |
| CA 60E - B-CA 60E | G 1/2 | G 1/2 | 18 | 256 | 63 | 65 | 103 | 158 | 96 | 80 | 122 | 100 | 22 | 7 | 45 | 14 | 103 | 8 | 6 | 6,8 |
| CA 80E | G 3/4 | G 3/4 | 23 | 272 | 63 | 90 | 126 | 158 | 96 | 80 | 122 | 100 | 22 | 7 | 55 | 17 | 109 | 8 | 8,6 | |
| CA 90E | G 1 | G 1 | 28 | 318 | 71 | 112 | 142 | 180 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 10 | 63 | 21 | 128 | 10 | 10,6 | |
| CA 91E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,4 | |



| ТИП | DN ₁ | DN ₂ | MM | | | | | | | | | | | | | | | kg | | |
|----------|-----------------|-----------------|---------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|----------------|----------------|----|------|------|
| | | | ISO 228 | a | f | h ₁ | h ₂ | h ₃ | h ₄ | m ₁ | m ₂ | n ₁ | n ₂ | b | s | l ₂ | l ₃ | w | g | B-CA |
| B-CA 80E | G 3/4 | G 3/4 | 23 | 307 | 71 | 90 | 134 | 180 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 10 | 55 | 17 | 122 | 10 | 11 | |
| B-CA 90E | G 1 | G 1 | 28 | 318 | 71 | 112 | 142 | 180 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 10 | 63 | 21 | 128 | 10 | 13,1 | |
| B-CA 91E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13,9 | |

Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

